



РОСТЕВРОСТРОЙ



**ТУРНИКЕТ ТУМБОВЫЙ  
ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ  
«Ростов-Дон ТТ10М1-220  
штанги автоматические-реверс»**

**ПАСПОРТ.  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



РОСС RU.МО10.Н01100  
ТУ 4372-001-83349852-2011

## ***Уважаемый покупатель!***

Просим Вас внимательно изучить настоящее руководство.

### **1 НАЗНАЧЕНИЕ**

Электромеханический тумбовый турникет-трипод с автоматической штангой антипаника-реверс предназначен для управления потоками людей в помещениях и проходных. Турникет **нормально открытый**, при отсутствии питания разблокирован.

**Автоматические штанги «антипаника-реверс»** обеспечивают безопасную работу турникета. Они могут автоматически складываться, открывая тем самым беспрепятственный проход через турникет в случае срабатывания пожарной сигнализации, исчезновения питающего напряжения, а также поступления команд от СКУД или с пульта дистанционного управления и автоматически подниматься в рабочее положение (см. ниже табл.2 в пункте 4.2).

В обозначении турникета цифры «220» означают, что блок питания  $\sim 220\text{В} \setminus = 12\text{В}$  встроен в турникет, и турникет подключается к бытовой сети  $\sim 220\text{В}$ .

Турникет управляется с пульта дистанционного управления (ПДУ) или СКУД и обеспечивает пропуск в любом из двух направлений как по одному человеку, так и группы людей.

Количество турникетов, необходимое для обеспечения одиночного прохода обученных людей в течение примерно 20 минут, рекомендуется определять исходя из расчета 500 человек на один турникет.

По условиям применения электромеханические турникеты соответствуют группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69 для эксплуатации внутри помещения при температуре от  $+1^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ . По заказу турникет может быть изготовлен в уличном исполнении по группе УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69 для эксплуатации внутри и вне помещения под навесом при температуре от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ .

### **2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Напряжение питания, В	100-240В
Род тока	$\sim 50\text{Гц}$
Мощность, не более, Вт	25
Масса турникета, кг	60
Габаритные размеры без штанг (длина x ширина x высота – см. Приложение 1.1), мм	1230x230x1020
Ширина перекрытия прохода, мм	785

Пропускная способность для обученного персонала в режиме однократного прохода, человек в минуту:	30-50
То же в режиме группового прохода, человек в минуту:	40-60
Допустимые статические усилия на середине преграждающей штанги, не более, кгс	100
90-процентный ресурс механизма автоматической штанги «антипаника-реверс», срабатываний	2 000
Средняя наработка на отказ, проходов, не менее	2000000
Срок эксплуатации, лет	8
Максимальная длина кабеля от турникета к ПДУ, м	50* (стандартная длина 4м)
Максимальная длина кабеля от турникета к источнику питания, м (рекомендуемое сечение проводников кабеля электропитания турникетов, в зависимости от его длины, приведено в табл.1)	20* (стандартная длина 4м)

\* Длины кабелей можно оговорить при заказе

**Таблица 1**

Модель турникета	Длина кабеля от турникета к розетке электро-осветительной сети ~220В	Рекомендуемое сечение	Рекомендуемый тип кабеля (провода)
ТТ10М1-220	до 5м	0,5 кв.мм	ШВВП 3х0,5
	до 20м	1,5 кв.мм	ПВС 3х1,5

### **3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

Турникет	1 шт.
Штанги	3 шт.
ПДУ	1 шт.
Чистящее средство для ухода за нержавеющей поверхностями	1 шт.
Паспорт. Руководство по эксплуатации	1 шт.

Блок питания ~220В/=12В с необходимыми для эксплуатации турникета параметрами встроен в турникет.

### **4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**

#### **4.1 Описание конструкции**

Турникет состоит (Приложение 1) из следующих частей:

а) корпуса **1**, поворотного механизма **2** с тремя штангами **3**, двух индикаторов состояния турникета **4**, стопорного механизма с электромагнитом **5**, цифрового датчика положения механизма **6**, звукового сигнализатора **7**, сверху турникет закрыт крышкой **8**;

б) блока управления (встроен в корпус, см. прил.2) ;

в) пульта дистанционного управления – ПДУ (см. прил. 3)..

г) блока питания (Uвх. = ~100-240В, U вых. = 12В стаб.)

В турникете предусмотрены отверстия для ввода кабеля: с тыльной стороны турникета и в основании – для случая, когда провода от турникета проходят под полом (см. Приложение 1).

**Электроника турникета по умолчанию расположена в правой стойке 5** (если смотреть спереди со стороны штанг). По заказу возможно расположение электроники в левой стойке.

#### 4.2 Режимы работы турникета

Турникет обеспечивает работу в следующих **режимах**:

- режим ожидания;
- пропуск одного человека в заданном направлении;
- постоянно открыто в одном направлении;
- постоянно открыто в оба направления;
- режим тревоги;
- режим срабатывания пожарного шлейфа;
- режим калибровки турникета;
- режим калибровки автоматической штанги антипаника-реверс.
- режим антипаники.

**Режим ожидания.** В режиме ожидания поворотный механизм турникета находится в одном из трёх возможных исходных положений. Под **исходным положением** понимается устойчивое состояние механизма турникета, при котором одна из трёх штанг находится в верхнем горизонтальном положении и оба световых индикатора светятся красным. Стопорный механизм турникета разблокирован (электромагнит обесточен). При нажатии кнопок ПДУ или появлении активного уровня сигнала СКУД турникет переходит в другой режим работы (см. ниже).

**Режим пропуска одного человека.** Для пропуска одного человека необходимо нажать кнопку «КН.1» или «КН.2» соответствующего направления движения человека. При этом световой индикатор на соответствующей стороне турникета светится

зелёным цветом. Разрешение на проход действительно в течение 4 секунд, если турникет находится в исходном положении (движение не начато). Повторное нажатие той же кнопки ПДУ «КН.1» или «КН.2» в исходном положении турникета приводит к снятию разрешения на пропуск человека.

В случае работы турникета со СКУД для пропуски одного человека СКУД должна выдать активный уровень сигнала «СКУД1» или «СКУД2» (см. п.7 «Сопряжение и работа со СКУД»), при этом разрешение на проход будет действовать всё время, пока сигналы «СКУД1» или «СКУД2» имеют активный уровень (0...0,7 В) Соответствующий световой индикатор будет зелёным.

При движении механизма турникета на угол до 60° в разрешённом направлении зелёное свечение индикатора сохраняется. При повороте на угол свыше 60° турникетом выдаётся сигнал для СКУД о факте прохода «Ф.ПР.». Вместе с выдачей сигнала «Ф.ПР.» изменяется цвет свечения индикатора с зелёного на красный. После того как механизм займёт исходное положение, турникет перейдёт в режим ожидания.

**Режим постоянно открытого турникета в одном направлении (групповой проход).** Включение режима осуществляется с ПДУ одновременным нажатием кнопок «КН.ДОП» и «КН.1» для одного направления или «КН.ДОП» и «КН.2» для другого направления. Световой индикатор на соответствующей стороне турникета переключается в зелёный цвет. После включения режима в заданном направлении разрешен проход любого числа людей до сброса этого режима с ПДУ. При повороте механизма на угол 60 град., считая от исходного положения, турникетом формируется сигнал «Ф.ПР.» о факте прохода для СКУД.

В этом режиме существует возможность переключения в режим пропуски одного человека навстречу постоянно открытому направлению как с помощью ПДУ, так и от СКУД. После завершения режима пропуски одного человека механизм достигает исходного положения, что приведёт к переключению в режим постоянного открытия в прежнем направлении.

Вывод турникета из режима группового прохода осуществляется нажатием кнопки «КН.1» или «КН.2» ПДУ того же направления, что и разрешенный групповой проход.

**Режим постоянно открытого турникета в обе стороны (групповой проход).** Для открытия турникета в обе стороны необходимо одновременно нажать клавиши «КН.ДОП», «КН.1» и «КН.2» на ПДУ либо последовательно открыть постоянный проход в одном

направлении (комбинация клавиш «КН.ДОП» + «КН.1») и в другом направлении (комбинация клавиш «КН.ДОП» + «КН.2»). Для вывода турникета из режима группового прохода необходимо нажать кнопки «КН.1» и «КН.2».

**Режим тревоги.** Турникет переходит в режим тревоги в следующих случаях:

- несанкционированное движение из исходного положения;
- движение в запрещённом направлении (навстречу разрешённому направлению);

При переходе турникета в режим тревоги включаются:

- стопорный механизм;
- звуковая сигнализация;
- световые индикаторы светятся красным цветом.

Режим тревоги может быть снят как с помощью ПДУ, так и автоматически в следующих случаях:

- при возобновлении движения механизма турникета в разрешённом направлении;

- если механизм турникета установлен в исходное положение, при этом турникет переходит в режим ожидания;

- одновременно нажаты и удерживаются кнопки «КН.1» и «КН.2» ПДУ, при этом оба световых индикатора светятся красным цветом, а звуковая сигнализация отключается. При снятии режима тревоги с ПДУ происходит отключение стопорного механизма, что позволяет поворачивать механизм в любом направлении до следующего исходного положения. В этом случае возможно перемещение механизма на 120°, при котором сигнал для СКУД о факте прохода выдаваться не будет.

Звуковое устройство (зуммер) можно отключать и включать троекратным нажатием кнопки «КН.ДОП» на ПДУ.

**Режим срабатывания пожарного шлейфа.** Пожарный шлейф можно подключить к клеммам, обозначенным «GND» и «Вх2» модуля ИВ v1.1, предварительно убрав перемычку. При срабатывании пожарного шлейфа (разрыв цепи) происходит разблокировка турникета в обе стороны с индикацией зеленым цветом. Функция антивозврата отключена. Выход из режима осуществляется восстановлением шлейфа и нажатием любой клавиши направления прохода.

**Режим калибровки.** Режим предназначен для установки исходного (нулевого) положения штанг. Для перевода турникета в режим калибровки необходимо снять переднюю панель и нажать кнопку включения режима калибровки (расположена на шасси рядом с модулем

ВМ v3.0). При включении режима калибровки раздается прерывистый звуковой сигнал, и мигают индикаторы прохода. По зеленому сигналу индикаторов необходимо повернуть штангу турникета согласно направлению индикатора (придерживать, возвращать штангу в обратном направлении **не допускается**). Повторить это действие **еще два раза** для остальных штанг в том же направлении. По завершению процесса калибровки прекращается подача звукового сигнала, и турникет переходит в режим ожидания.

**Режим калибровки автоматической штанги антипаника-реверс.** При некорректной работе механизма подъема штанг антипаники, либо при замене датчика положения штанги-антипаники проводится калибровка механизма подъема штанги-антипаники. Для включения режима калибровки необходимо снять верхнюю крышку 4 турникета, зажав кнопку калибровки штанги-антипаники на модуле ИВ v3.3 одновременно нажать кнопки «КН.1», «КН.2» и «КН.ДОП» на ПДУ.

**Режим антипаники.** Этот режим используется для автоматического опускания преграждающей штанги турникета по команде тревоги от шлейфа пожарной сигнализации, или от пульта (одновременное нажатие кнопок «КН.1», «КН.2» и «КН.ДОП»), или при исчезновении питающего напряжения; индикаторы при этом загораются зеленым цветом. При возобновлении питающего напряжения или при нажатии кнопки «КН.1» или «КН.2» ПДУ (в том случае, если штанга была опущена по команде и напряжение имеется) штанга автоматически поднимается в рабочее горизонтальное положение, индикация переключается на красный цвет.

**ВНИМАНИЕ!** В режиме антипаники вращение поворотного узла заблокировано, поэтому приложение больших усилий к опущенной штанге недопустимо.

#### 4.3 Экстренные ситуации

В случаях пожара, сигнала тревоги, проноса крупногабаритных грузов и т.д. обеспечение свободного прохода в турникетах осуществляется следующими способами:

- а) открыванием штанги «антипаника» (см. табл. 2);
- б) переводом турникета в режим группового прохода;
- в) выключением турникета (прекращением подачи напряжения); турникет при этом автоматически разблокируется;

Краткое описание режимов работы турникета от ПДУ приведено в табл. 2.

**Таблица 2**

<b>Режим работы турникета</b>	<b>Необходимые действия</b>
Закрывается для прохода в оба направления	Кнопки «КН.1», «КН.2» и «КН.ДОП» ПДУ не нажаты
Открыто для прохода одного человека в одном из направлений	Нажать кнопку «КН.1» или «КН.2» ПДУ, соответствующую направлению прохода
Открыто для прохода группы людей в одном из направлений	Нажать кнопку «КН.ДОП» ПДУ и, не отпуская ее, нажать «КН.1» или «КН.2» в соответствии с направлением прохода
Открыто для прохода группы людей в оба направления	Нажать кнопку «КН.ДОП» и, не отпуская ее, нажать «КН.1», затем «КН.2»
Закрывается турникет после режима пропускания группы людей	Нажать один раз кнопку «КН.1» или «КН.2» ПДУ, соответствующую направлению прохода
Включить-выключить звуковую сигнализацию	Нажать три раза кнопку «КН.ДОП»
Опустить штангу в положение «проход открыт»	Нажать одновременно кнопки «КН.1», «КН.2» и «КН.ДОП» на ПДУ
Поднять штангу в положение «проход закрыт»	Нажать кнопку «КН.1» или «КН.2»

#### 4.4 Механизм антивозврата (antipassback)

В турникете реализован запрет возврата проходящего человека после поступления в СКУД сигнала о факте прохода, который подается примерно на середине прохода через турникет. При этом блокируется возможность поворота штанг в обратном направлении так, что проходящий человек может продолжить проход только в начатом разрешенном направлении.

4.4.1 Функцию антивозврата можно отключить установкой переключки между клеммами «GND» и «Vx1» модуля «IB v1.1».

**ВНИМАНИЕ!** При отключении функции антивозврата производитель не гарантирует достоверность регистрации факта прохода через турникет, так как имеется возможность вернуться после фиксации его системой СКУД

**ВНИМАНИЕ!** Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию турникета усовершенствования, не ухудшающие потребительских свойств, без отражения их в паспорте.



## Пульт дистанционного управления

По условиям применения ПДУ предназначен для эксплуатации внутри помещения при температуре от +1°C до +50°C.

Напряжение питания постоянного тока, В	12±2
Потребляемый ток, не более, мА	30
Ресурс клавиатуры, не менее, циклов/контакт	1 000 000

**Устройство и подготовка к работе:** Пульт представляет собой разборный пластмассовый корпус (см. Приложение 2), состоящий из днища и крышки. На крышке расположены три светодиодных индикатора (два крайних — индикация прохода, средний синий светодиод — индикатор состояния автоматической штанги антипаники реверс) и трехкнопочный блок клавиатуры. Выкрутив четыре винта М3, расположенных по углам днища корпуса, можно снять крышку и получить доступ к электронной схеме ПДУ. В торце корпуса расположен разъем-розетка типа 8P8C для подключения интерфейсного кабеля. Для подключения к УПУ оба конца кабеля обжимаются по стандарту EIA/TIA-568B. Цоколевка разъема и цвет жил интерфейсного кабеля приведен в таблице 3.

Таблица 3

Контакт	Обозначение	Цвет жил кабеля UTP	Функция
1	PU1	оранж.-бел.	Кнопка «Направление 1»
2	GR1	оранж.	Переключение цвета «Индикации направления 1»
3	GR2	зел.-бел.	Переключение цвета «Индикации направления 2»
4	PUB	синий	Дополнительная кнопка
5	Общий	сине-бел.	Общий провод (-12В блока питания)
6	LED A	зел.	Индикатор автоматической штанги антипаника реверс
7	+12В	корич.-бел.	Подключения источника питания (+12В блока питания)
8	PU2	корич.	Кнопка «Направление 2»

При длине кабеля больше стандартной (4м) используйте интерфейсный кабель нужной длины. Длина кабеля не должна превышать 50 м. Соедините ПДУ и УПУ интерфейсным кабелем. ПДУ готов к работе.

При необходимости можно поменять местами кнопки «Направление 1» и «Направление 3» и соответствующую им индикацию. Для этого необходимо (см. Приложение 2):

- снять крышку корпуса ПДУ;
- переставить оба джампера ХР1 и ХР2 из верхнего положения в нижнее;
- развернуть блок клавиатуры на 180°;
- закрыть крышку корпуса ПДУ.

## 5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Электрические схемы турникета и ПДУ изолированы от корпуса. При этом **на блок питания подается опасное напряжение 220В (!)** переменного тока, на остальные схемы поступает напряжение до 14В постоянного тока.

5.2 **Корпус турникета необходимо заземлять!** Две клеммы заземления находятся на основании в стойках **5** под кожухами, заземление достаточно подключить к одной из клемм. Снимите четыре планки поз.**10** и кожуха поз.**9** (см. Прил. 1).

5.3 Запрещается вскрывать кожух турникета без предварительного отключения от сети.

5.4 При эксплуатации турникета необходимо соблюдать общие правила электробезопасности при пользовании электрическими приборами.

## 6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

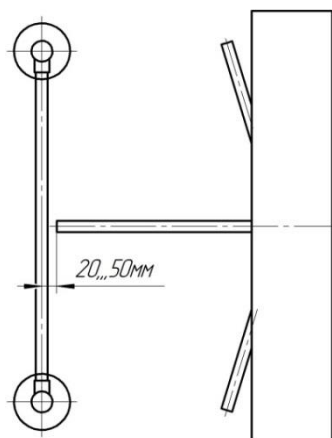
6.1 Распакуйте турникет и проверьте его комплектность.

6.2 Подготовьте и закрепите специальные крепежные (анкерные) болты в соответствии с разметкой, указанной в Приложении 1.

6.3 Установите турникет и закрепите его. 6.4. Для правильной работы СКУД турникета необходимо установить его с ограждением прохода так, как показано на рисунке ниже. Вместо ограждения прохода может быть стена, при этом конец штанги должен быть на расстоянии 20-50мм от ограждения или стены.

6.5 **Заземлите корпус турникета** (см. п.5.2.).

6.6 При необходимости изменить направление срабатывания кнопок ПДУ, поменяйте местами цепи по контактам **1** и **8** клеммника XS1, выключив питание



**Рис.1 Правильная установка турникета**

6.7. Прикрепите к турникету кожуха поз.9 (см. Приложение 1) четырьмя винтами М4х16. Установите четыре планки поз.10 вставив верхний конец планки в специальный зацеп, а нижний прикрутите винтом М4х30 шестигранным ключом 2,5 мм.

6.8 После завершения монтажа турникет готов к работе. Подключите блок питания к сети, при этом механизм турникета должен быть в исходном состоянии (см. п.4.2 «Режим ожидания»).

## **7 СОПРЯЖЕНИЕ И РАБОТА СО СКУД**

7.1 Подключение турникета к контроллеру СКУД осуществляется в соответствии с табл. 4 через разъем XS2 модуля ИВ v1.1.

7.2 К контакту 9 разъема XS2 модуля ИВ v1.1 присоединить цепь «Общий» контроллера СКУД.

7.3. Управление турникетом осуществляется по цепям «СКУД1» и «СКУД2» посредством замыкания контактов 7 или 8 разъема XS2 модуля ИВ v1.1 на общий провод.

Сигналы, подаваемые на входы «СКУД1» и «СКУД2», должны иметь TTL-уровни (номинальное значение +5В, максимальное значение +14В. Данные сигналы также могут быть сформированы посредством контактов реле или транзисторами, включенными по схеме открытый коллектор (открытый сток). Длительность подаваемых сигналов для разблокировки турникета на вход и/или выход определяется контроллером СКУД, минимальная длительность 50мс, максимальная - не ограничена. Направление входа и выхода остаются разблокированными пока цепи «СКУД1» и/или «СКУД2» соответственно замкнуты на общий провод.

7.4 Сигнал «Факт прохода» формируется при повороте проходящим человеком штанг турникета более чем на 60° переключением контактов реле для соответствующего направления прохода. Время, в течение которого контакты реле находятся в переключенном состоянии, составляет 0,6±0,1 с, номинальный ток и напряжение 2А, 12В, максимальный ток и напряжение 10А, 28В.

**Таблица 4**

Контакт XS2	Обозначение	Функция	Параметры цепи
1	Ф1.НЗ	Нормально замкнутый контакт реле «Факт прохода со стороны входа»	Нормально замкнутый контакт реле
2	Ф1.общ	Общий контакт реле «Факт прохода со стороны входа»	Общий контакт реле
3	Ф1.НР	Нормально разомкнутый контакт реле «Факт прохода со стороны входа»	Нормально разомкнутый контакт реле
4	Ф2.НЗ	Нормально замкнутый контакт реле «Факт прохода со стороны выхода»	Нормально замкнутый контакт реле
5	Ф2.общ	Общий контакт реле «Факт прохода со стороны выхода»	Общий контакт реле
6	Ф2.НР	Нормально разомкнутый контакт реле «Факт прохода со стороны выхода»	Нормально разомкнутый контакт реле
7	СКУД1	Подключение цепи контроллера СКУД «Открыть вход»	TTL-вход. Логическая 1 — низкий уровень
8	СКУД2	Подключение цепи контроллера СКУД «Открыть выход»	TTL-вход. Логическая 1 — низкий уровень.
9	GND	Общий провод электроники (-12В блока питания)	-12В блока питания турникета

## **8 ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ**

8.1 Перед включением турникета необходимо путем визуального осмотра проверить состояние кабелей и включить блок питания.

8.2 Включение электропитания должно производиться **в исходном положении** турникета, при котором одна из штанг занимает верхнее горизонтальное положение.

8.3 Порядок разборки турникета:

Для доступа к поворотному механизму **2**, световым индикаторам **4**, электромагниту **5**, датчику положения механизма **6**, звуковому сигнализатору **7** нужно сначала снять кожухи стоек (см. п.5.2), затем снять верхнюю крышку **8**, открутив четыре гайки.

#### 8.4 Смазка, периодическое обслуживание и регулировки.

При эксплуатации не допускается:

- использование абразивных и химически активных веществ (в том числе ацетона, бензина, растворителей, хлорсодержащих и кислотосодержащих моющих веществ) для очистки наружных поверхностей турникета;

- рывки и удары по преграждающим штангам;

- **поднимать турникет за крышку**, так как это может привести к поломке крышки.

Рекомендуется раз в год смазывать смазкой типа «Литол» ось коромысла **11**.

**Внимание:** запрещается смазывать сердечник электромагнита и запорный палец.

**Механизм автоматической штанги «антипаника-реверс»** необходимо смазывать раз в год смазками Литол 24 (можно рекомендуется производить раз в год силиконовым спреем (например WD-40) или смазками Циатим 201, Molykote BR2 plus, Molykote Longterm 2 plus, Лекар тонким слоем (подробнее см. паспорт на механизм штанг автоматической антипаники реверс.

#### 8.5 Рекомендации по электромонтажу:

- не рекомендуется установка изделия на расстоянии менее 1 метра от мощных источников электрических помех;

- пересечение всех сигнальных кабелей кабелями других силовых установок допускается только под прямым углом;

- любые удлинения сигнальных кабелей делать только пайкой.

Монтаж изделия должен осуществляться сертифицированным персоналом.

## 9 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

9.1. Перечень возможных неисправностей, устранение которых производится Потребителем, приведен в табл. 5.

Таблица 5

Признаки	Неисправность	Способ устранения
При переключении режимов турникета механизм работает, а индикатор горит не	Перегорел один или несколько светодиодов индикатора	Отключить питание турникета, снять верхнюю крышку, заменить неисправные светодиоды
При подключении к сети блока питания турникет не работает, индикаторы не горят	Перепутана полярность подключения блока питания.	Отключить блок питания от сети, подключить турникет к блоку питания соблюдая полярность, заменить предохранитель в модуле ВМ v3.0 турникета.
	Величина питающего напряжения не соответствует характеристикам турникета.	Заменить блок питания, при необходимости заменить предохранитель в модуле ВМ v3.0 турникета.
При включении питания звучит прерывистый звуковой сигнал, индикация на турникете мигает красным цветом с обеих сторон, турникет заблокирован.	Неисправен датчик положения механизма	Заменить датчик положения механизма
	Магнитное поле датчика угла поворота вне диапазона (горит светодиод на модуле ВМ v.4.0)	Проверить правильность установки датчика угла. Проверить длину зазора между датчиком и магнитом (2мм).

При возникновении программного сбоя в работе турникета необходимо отключить питание турникета не менее чем на 5 сек. Перед включением турникета необходимо убедиться, что одна из штанг занимает нижнее вертикальное положение (опущена).

## 10 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Турникет в оригинальной упаковке можно перевозить в контейнерах, закрытых железнодорожных вагонах, герметизированных отсеках самолетов, а также автомобильным транспортом с защитой от прямого воздействия атмосферных осадков и пыли в соответствии с правилами перевозки грузов. Хранение турникета допускается в помещениях при температуре от  $-20$  до  $+ 50^{\circ}$  С и относительной влажности воздуха до 98% при  $25^{\circ}$  С без конденсации влаги.

После транспортирования или хранения турникета при отрицательных температурах или повышенной влажности воздуха турникет перед вводом в эксплуатацию должен быть выдержан в закрытом помещении с нормальными климатическими условиями в течение не менее 12 часов. **ВНИМАНИЕ: запрещается поднимать турникет за крышку, так как это может привести к поломке крышки.**

## 11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Турникет электромеханический «Ростов-Дон ТТ10М1-220  
штанги автоматические-реверс»

зав.№ \_\_\_\_\_  
соответствует техническим требованиям и требованиям безопасности, предъявляемым к группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_\_ г. М.П.

Подпись \_\_\_\_\_

## 12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1 Изготовитель предоставляет гарантию на турникет в течение 24 месяцев со дня продажи. В течение этого срока Изготовитель бесплатно устраняет дефекты или заменяет неисправные узлы и блоки. В гарантийные обязательства не входит бесплатная доставка неисправного изделия в сервисную службу или выезд технического персонала для ремонта. Если ремонт изделия невозможно произвести на месте установки и необходим демонтаж блоков (узлов) или замена на временные, то назначается срок ремонта.

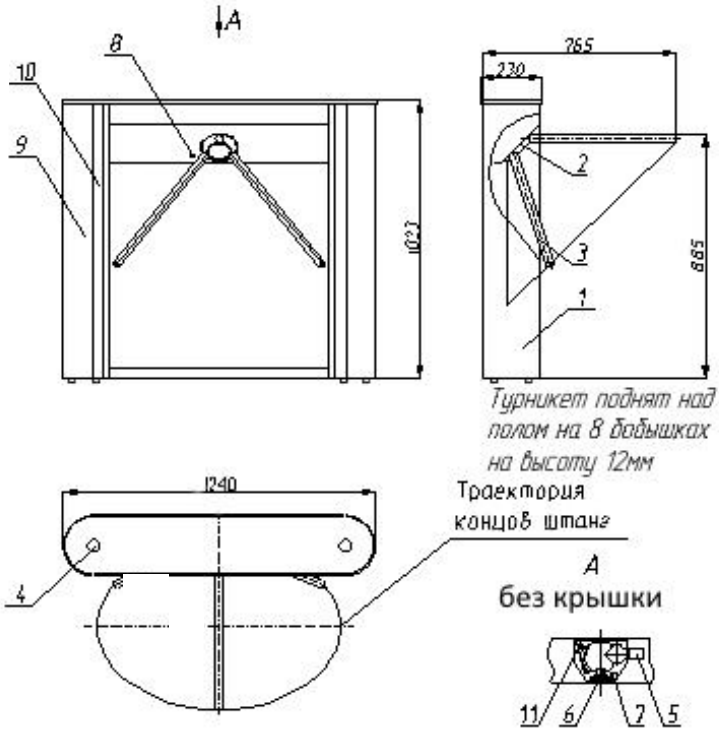
12.2 Гарантия Изготовителя не распространяется на светодиоды турникета, а также узлы и блоки, вышедшие из строя по вине Заказчика, вследствие нарушения правил эксплуатации и электробезопасности.

Дата продажи « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

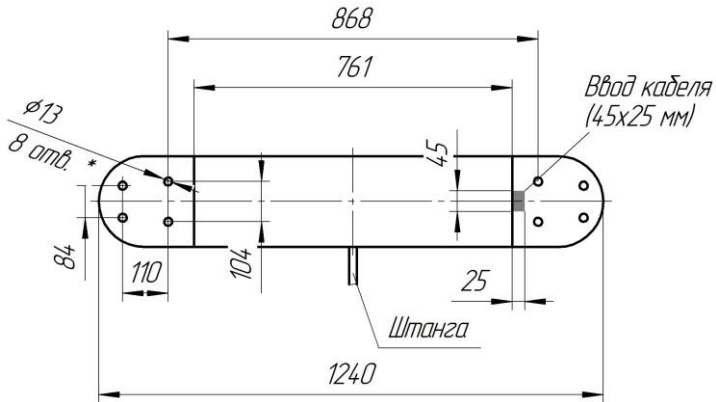
Подпись \_\_\_\_\_

# ПРИЛОЖЕНИЯ

## Приложение 1



### Габаритные размеры турникета ТТ10М1, ТТ10М1-АР



### Установочные размеры турникета ТТ10М1, ТТ10М1-АР



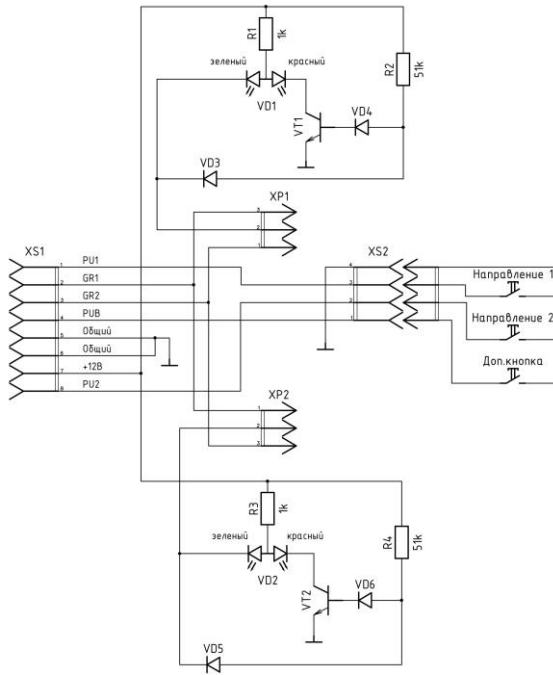


Схема электрическая принципиальная пульта дистанционного П2П-0-0Г



Вид пульта со снятой крышкой

## **Инструкция по уходу за турникетом**

Для ухода за **окрашенными поверхностями** рекомендуется периодически промывать их мягкой безворсовой салфеткой нейтральными моющими средствами, предназначенными для удаления масляных, жировых и других загрязнений. Для этого применять концентрированное нейтральное жидкое моющее средство «АКТИВ» (производитель НПО СпецСинтез), предназначенное для мытья загрязненных поверхностей из любых материалов (в т.ч. окрашенных и из нержавеющей стали) в соответствии с инструкцией по применению. Допускается применять аналогичные средства других производителей. После промывки протереть поверхности мягкой безворсовой салфеткой.

**Категорически не рекомендуется:** использовать кислотные, щелочные моющие средства, растворители, абразивные средства и средства с содержанием ортофосфорной кислоты.

Для ухода за **поверхностями из нержавеющей стали** применять специальные средства: Спрей очиститель для нержавеющей сталей артикул 08113 компании «ЗМ», «Металл-блик» НПО СпецСинтез, «Блеск стали», «Top house» и др. в соответствии с их инструкциями по применению.

Периодичность обработки – не реже 1 раза в месяц.

Средство нанести на сухую холодную поверхность и тщательно растереть, затем протереть насухо чистой сухой салфеткой. Не наносите средство на горячие поверхности.

При обработке сильнозагрязненных металлических поверхностей предварительно очистите их с помощью универсальных нейтральных моющих средств (смотрите выше) с последующим мытьем чистой водой без содержания хлора.

### **Категорически запрещается:**

использование абразивных и химически активных веществ (в том числе ацетона, бензина, *хлорсодержащих* и кислотосодержащих моющих веществ), жёстких губок для очистки наружных поверхностей турникета.

## СОДЕРЖАНИЕ

1 НАЗНАЧЕНИЕ	2
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	2
3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	3
4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	4
5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	9
6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ	10
7 СОПРЯЖЕНИЕ И РАБОТА СО СКУД	11
8 ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕЖИМЫ РАБОТЫ	12
9 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	14
10 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	14
11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	15
12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	15
ПРИЛОЖЕНИЯ:	
Приложение 1 Габаритные и установочные размеры турникета	16
Приложение 2 Схема электрическая принципиальная ПДУ	17
Инструкция по уходу за турникетом	18

**Производитель:** ООО ПК «РостЕвроСтрой»

**Адрес:** 344111, г. Ростов-на-Дону, пр. 40-летия Победы, д. 306а

**Тел.:** 8(863) 206-16-86(многоканальный), 269-99-34, 269-99-35,  
269-99-36, 269-99-37, 269-99-38, 269-95-61

**Тел. технической поддержки:** 8(863)-269-99-39

**E-mail:** [2699935@rostovturniket.ru](mailto:2699935@rostovturniket.ru), [2699935@mail.ru](mailto:2699935@mail.ru)

**Сайт:** [www.rostovturniket.ru](http://www.rostovturniket.ru), [www.ростовтурникет.рф](http://www.ростовтурникет.рф)